



SECADOR DE BANDA DE BAJA TEMPERATURA



drying technology

para combustibles reciclados y sustitutos

Tecnología innovadora

Eficiencia energética por bajo consumo

Como líder tecnológico en tecnología de secado, stela siempre se centra en la eficiencia energética y la calidad del producto terminado.

Especialización en tecnología de secado

stela se ha especializado en la compleja área de la tecnología de secado para poder brindar la solución óptima para su proyecto.

Inicio a través de la innovación

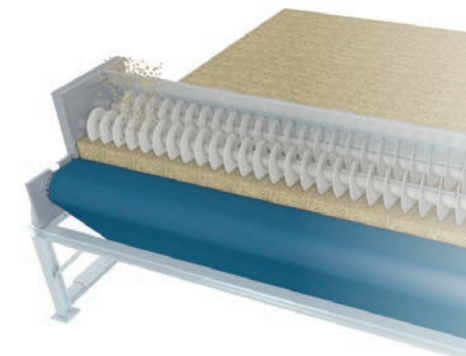
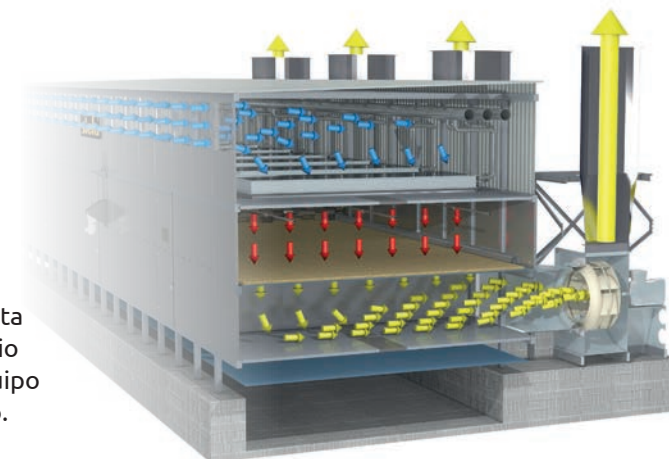
La tecnología más moderna y los procesos de fabricación eficientes son la base del crecimiento sostenible de stela.

Investigación y desarrollo

En nuestro centro técnico interno, stela examina las propiedades específicas del producto para su proyecto y determina así curvas de secado individuales.

Siempre a su lado

Desde la idea del proyecto hasta el montaje, la puesta en servicio y el servicio del sistema, el equipo de stela está siempre a su lado.



Más de 4.000 proyectos exitosos en todo el mundo

Internacional activo

Hogar en Baviera - en casa en todo el mundo. Nuestros sistemas de secado distribuidos en más de 60 países de todo el mundo.

Soluciones individuales para clientes individuales

Para nosotros, más de 4.000 proyectos realizados significan un know-how en constante crecimiento del que se benefician nuestros clientes en todo el mundo.

Encontramos soluciones personalizadas para una amplia gama de productos, desde la agricultura hasta la industria alimentaria, pasando por la energía y la tecnología de eliminación de residuos.

Empresa familiar



100 años experiencia

La base de nuestro éxito es la experiencia de una mediana empresa familiar que opera desde hace más de 100 años. En stela vivimos la tecnología de secado. Con nuestros 250 empleados calificados y el enfoque en capacitar a la próxima generación, estamos bien preparados para los desafíos del futuro.

Producción climática neutra

Trabajamos de forma energéticamente eficiente mediante procesos de fabricación optimizados: la neutralidad climática mediante el uso de biomasa y energía solar es nuestro objetivo como empresa sostenible. Confiamos en tecnología probada y la combinamos con soluciones creativas para una producción flexible.

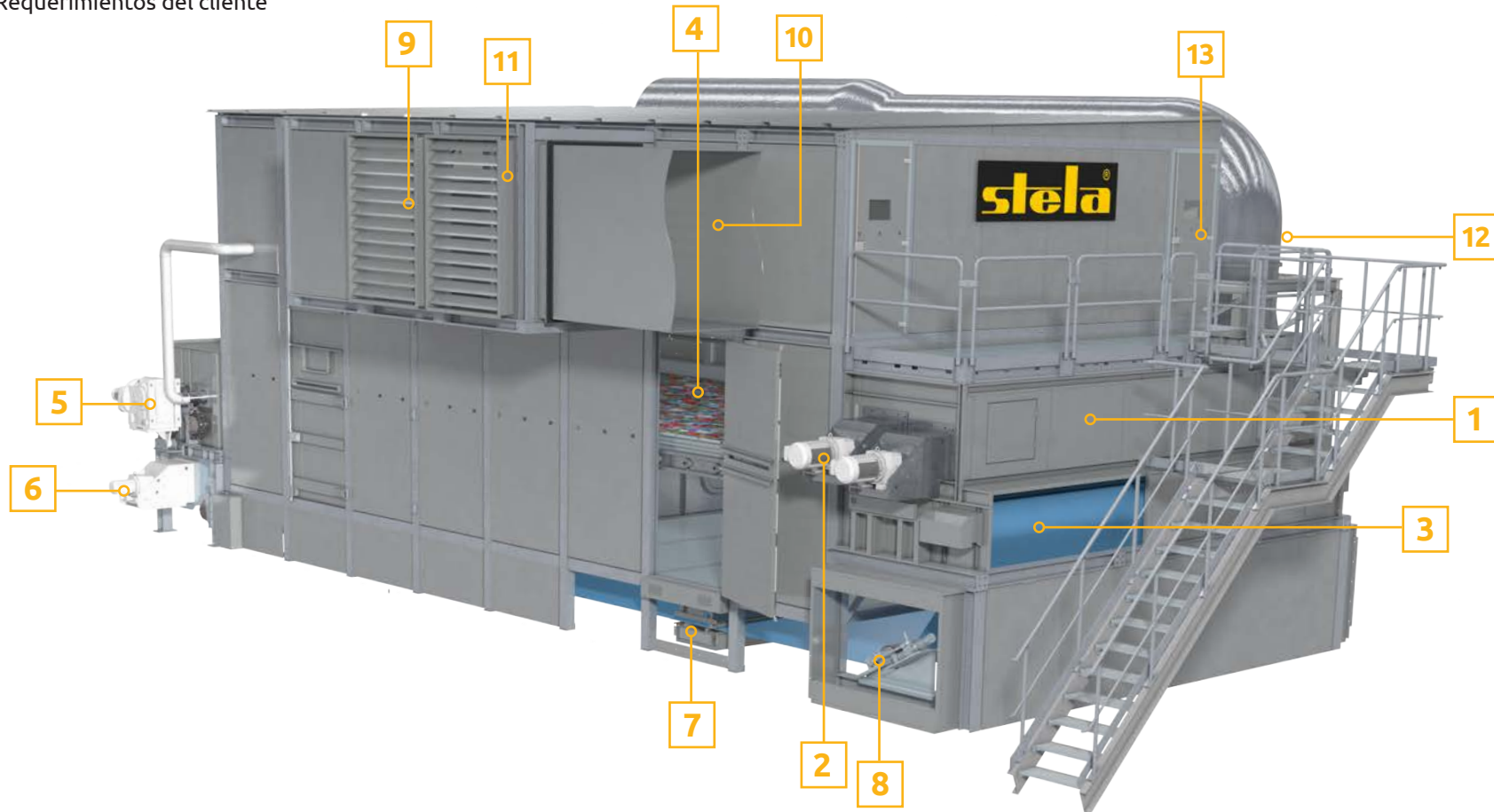
Equipo competente

Para garantizar que los procesos de trabajo funcionen sin problemas y mantener satisfechos a nuestros clientes, apoyamos periódicamente a nuestros empleados mediante formación adicional y les ofrecemos formación en todas las profesiones relevantes.

Construcción

Propiedades características

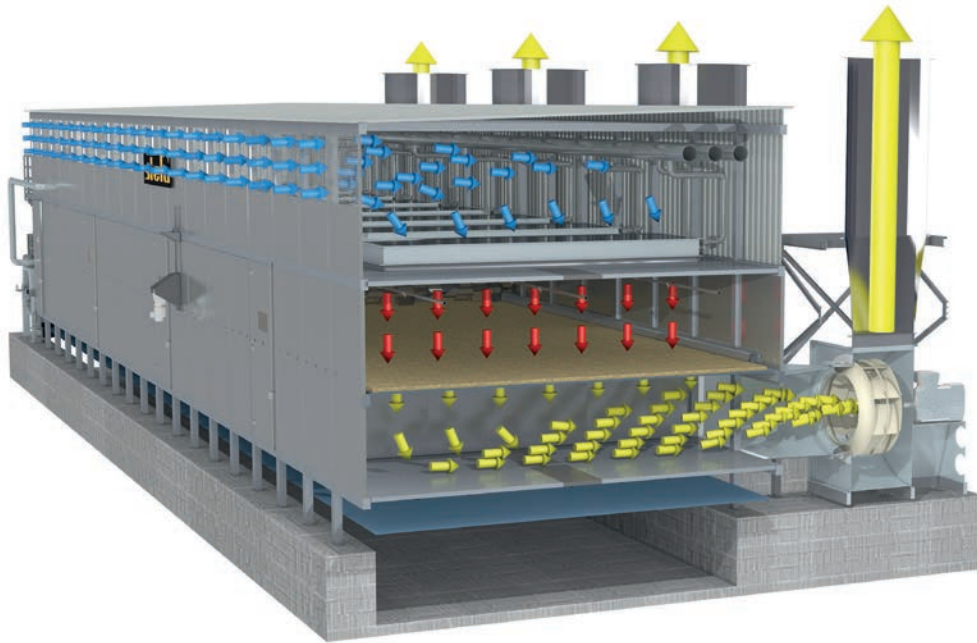
- Equipo de sistema modular, que puede ampliarse a futuro sin problemas
- Selección de materiales para funcionamiento a largo plazo en entornos exigentes
- Versión en diferentes anchos de banda para adaptación individual según Requerimientos del cliente
- Puertas grandes para mantenimiento facil
- Cuerpo del secadero aislado
- La construcción cerrada permite la instalación en exteriores hasta -40 °C



1 = estación de alimentación | 2 = doble sinfin de distribución | 3 = banda de tejido | 4 = producto | 5 = transmisión de banda | 6 = sinfin descarga | 7 = limpieza en húmedo | 8 = control guía de banda | 9 = persiana de aire fresco | 10 = succión aire de proceso | 11 = cámara de mezcla totalmente automatizada | 12 = Ventilador extractor | 13 = Acceso a la distribución del aire de proceso |
No mostrado: 14 = Limpieza de la banda (en seco) con ventilador | 15 = volteador - opcional

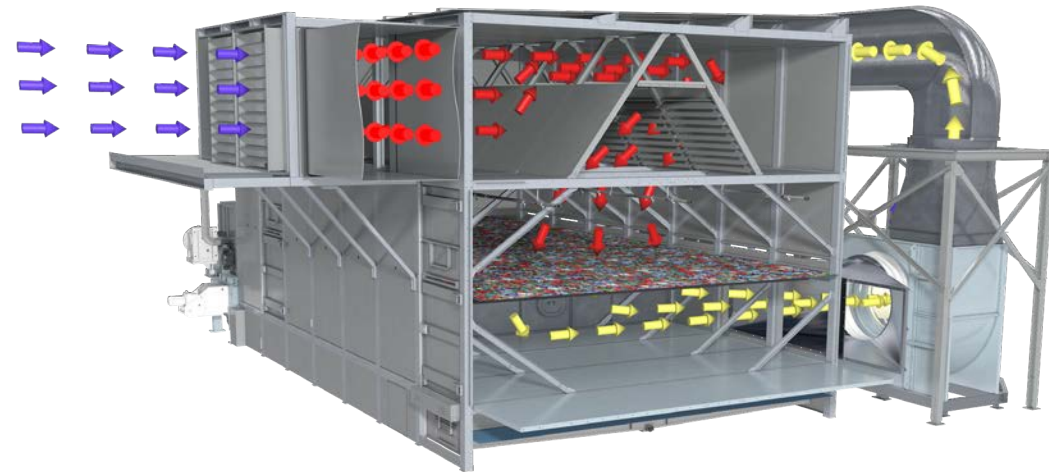
Secado directo

- Uso intercambiadores calor de tubos de
- aletas para agua caliente hasta 130 °C
- Para vapor saturado hasta 15 bares
- Uso opcional de intercambiadores de calor de placas para medios especiales (geotermia, aceite térmico)



Direkte Trocknung

- Con aire caliente > 120 °C
- Homogeneización de la temperatura del gas bruto en una cámara de mezcla con aire fresco
- Por ejemplo, el uso de aire de refrigeración de clinker. antes de la eliminación de polvo en la planta de cemento



Referencias en el mundo

Dyckerhoff Polska, Polonia



- **Tipo:** BTL 1/3000-22
- **Producto:** RDF
- **Potencia salida secador:**
23,0 t/h de 19 % – 10 % WG

CEM Rohoznik CRH, Eslovaquia



- **Tipo:** BTL 1/3000-18
- **Producto:** RDF
- **Potencia salida secador:**
10,0 t/h de 22 % – 10 % WG

Romcim S.A., Rumanía



- **Tipo:** BT 1/6200-15
- **Producto:** SSW
- **Potencia salida secador:**
15,0 t/h de 35 % – 17 % WG

Schwenk Latvija SA, Letonia



- **Tipo:** BT 1/6200-13,5
- **Producto:** RDF
- **Potencia salida secador:**
7,7 t/h de 25 % – 3 % WG

Edmonton Waste, Canadá



- **Tipo:** BTU 1/6200-18-3-2
- **Producto:** RDF
- **Potencia salida secador:**
18,0 t/h de 30 % – 14 % WG

Schwenk Zement, Alemania



- **Tipo:** BTL 1/3000-14
- **Producto:** RDF
- **Potencia salida secador:**
8,9 t/h de 15 % – 5 % WG

Taini (Guigang) cement, China



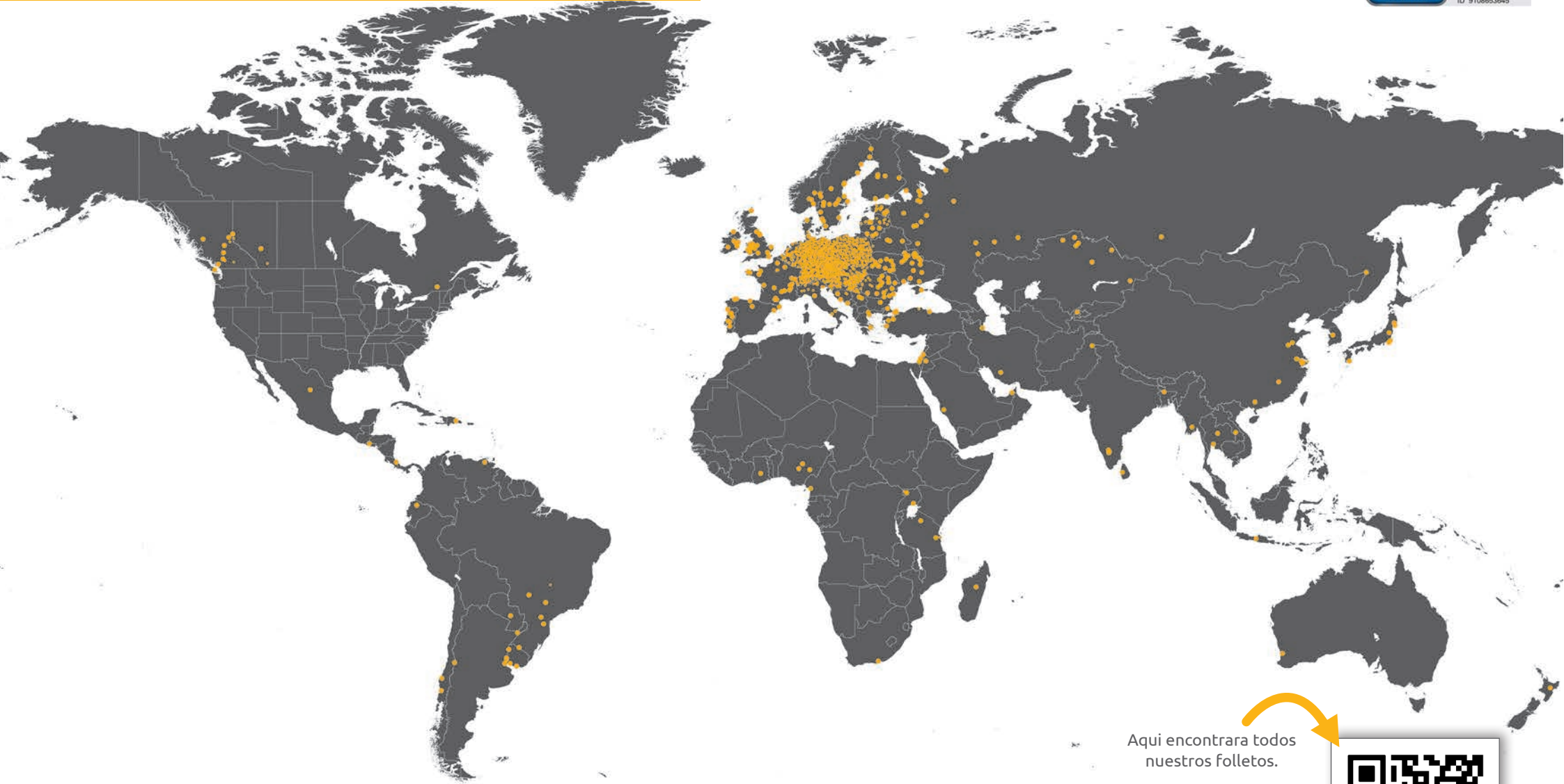
- **Tipo:** BT 1/6200-30
- **Producto:** Serrín, corteza
- **Potencia salida secador:**
12,4 t/h de 50 % – 15 % WG

Cimpor, Portugal



- **Tipo:** BT 1/6200-12
- **Producto:** RDF
- **Potencia salida secador:**
7,0 t/h de 40 % – 15 % WG

stela en el mundo



Aqui encontrara todos
nuestros folletos.



drying technology

stela Laxhuber GmbH | Laxhuberplatz 1 | D-84323 Massing
Telefon: +(49) 08724 899-0 | sales@stela.de | www.stela.de